

桌面型加工中心 (型号: VMC200)



CE安全认证



桌面款



可选配机床底座 (带移动脚轮和工件冷却系统)

一、适合行业

主要用于企业科研单位、高校金工创客创新实验室小零件精密加工、工业4.0智能制造生产线上料单元等；
主要加工材料：不锈钢、铁、铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃等。

二、显著特点

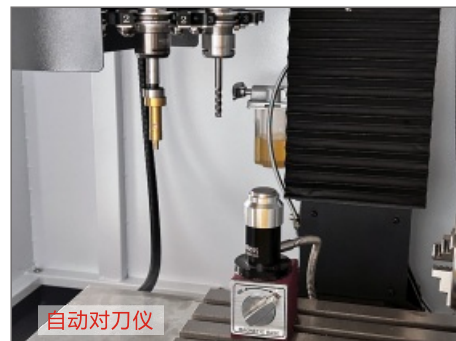
使用220伏电压，通过欧盟CE安全认证的桌面型加工中心，占地小、重量轻；机床虽小，五脏俱全；床身使用优质铸铁材料及配置高精度H级等磨直线导轨，精度高、运行平稳、速度快；斗笠式6工位自动刀库、配置2.2kw高速精密主轴，具备雕刻、铣削、钻孔加工，可加装第四轴数控分度头，实现四轴联动加工；带自动对刀器，可选配带移动脚轮的底座，带工件冷却循环系统。



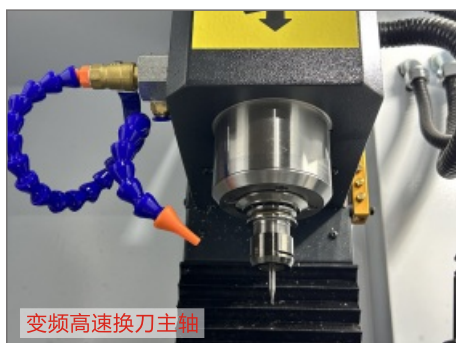
可选配加装第四轴



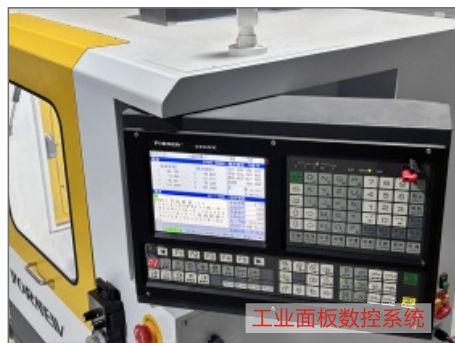
6工位斗笠式刀库



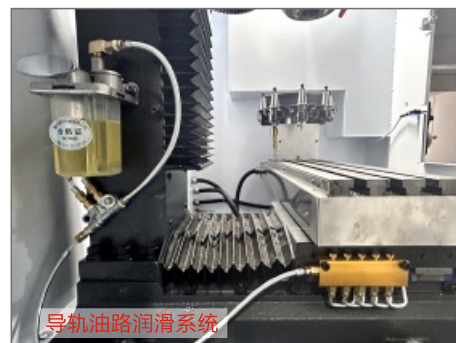
自动对刀仪



变频高速换刀主轴



工业面板数控系统



导轨油路润滑系统



技术参数

主要性能特点	全封闭加透明有机玻璃结构、采用高精度H级等磨直线导轨、优质铸铁材料铸造、采用高精度研磨滚珠丝杆；搭载980MC工业级数控系统；执行通用标准G代码编程，支持M代码及S代码，兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等编程软件）；
精度	重复定位精度：0.01mm
	系统分辨率：0.001mm
XYZ轴行程	横向（X轴行程）：235mm
	纵向（Y轴行程）：130mm
	垂直（Z轴行程）：220mm
A轴数控分度头（可选配件）	旋转（A轴）：360°
	A轴转速：0-20rpm/min
	A轴夹持外径：1-60mm
	A轴谐波减速比：100:1
	顶尾座行程：50mm
使用气压	0.6帕
主轴转速	100~24000 转/分钟
主轴锥度	ISO20
刀库	斗笠式6工位刀库
工作台尺寸	470×130mm
最大夹持钻头柄直径	13mm
最大夹持铣刀柄直径	13mm
主轴鼻端至工作台面距离	330mm
主轴中心至立柱轨面距离	180mm
T型槽尺寸/数量	12 mm/3
自动对刀功能	支持/配有自动对刀仪
XYZ轴导轨	工业级H级等磨直线导轨
油路润滑系统	集中多路导管式
工件冷却	风冷或水冷
电子手轮	4轴三档电子手轮
数控系统	980MC工业级数控系统
主轴功率	2.2KW
整机总功率	2.8KW
使用电源	AC220V/50Hz
净重/毛重	180/230kg
外型尺寸	950×680×1000mm
包装尺寸	1000×750×1200mm

随机配件：自动对刀仪1个、主轴冷水机1台、ER20弹性夹头1套、T型螺母1套、内六角扳手1套、双头扳手1套、油壶1个、ISO20刀柄2个
机床硬件说明书、数控系统编程说明书、数控系统操作说明书